

> Constantes K / Constants K / Konstante K

Pas / Pitch / Teilung	BRECO® (M)	BRECOFLEX®	SYNCHROFLEX®	SYNCHROFLEX® GEN III	BRECOFLEX® DL
Courroies / Belts / Riemen - Profil AT					
AT3	0,9	0,9	0,9	1	
AT5	1,3	1,2	1,3	1,4	1,6
ATL5	1,5				
ATK5K6	1,4	1,3			
AT10	2,3	2,5	2,5	3	3
ATL10	2,7				
ATK10K6	2,4	2,3			3
ATK10K13	2,5				
ATS15	4	3,5			4,7
AT15 BLUE	3,1				
AT20	3,8	3,8	4,2	4,6	4,6
ATL20	4,4				
ATK20	4				
ATP10			2,25	2,7	2,5
ATP15		3,2	3,2		3,5
BAT10 / BATK10	2,4	2,3			
BAT15 / BATK15	3,4	3,4			
SFAT10	2,3	2,3			
SFAT15		3,5			
SFAT20	3,8	3,8			
Courroies / Belts / Riemen - Profil T					
T2			0,4		
T2,5	0,6		0,6		0,6
T5	0,8	0,9	0,9		1,2
TK5K6	1				
T10	1,8	1,9	1,9		2,3
TK10K6	1,9	1,9			
T20	3	3	3		4
T1/5" - T5,08	0,9	0,9	1		
T3/8" - T9,525	1,32	1,5	1,5		
T1/2" - T12,7	1,7	1,8	1,8		1,9
T7/8" - T22,225	4,2	4,2	4,2		
Courroies trapézoïdales / V-belts / Keilriemen - Ferropan					
K13	3	3,0			
K17	5,2	5,2			
K20	5	5,0			
K30	7,7	7,7			
K32	9,4	9,4			

6

Courroies / Belts / Riemen - CONTI® SYNCHRODRIVE Profil HTD					CONTI® SYNCHROCHAIN
Pas / Pitch / Teilung	HTD HF STD HF	HTD HP STD HP	HDT HS STD HS	HTD XHP	CTD
14	4,1	4,5	4,6	5,6	3,12
8	2,2	2,5	2,9		1,8
5	1,3	1,6	1,9		

Courroies / Belts / Riemen - CONTI® SYNCHROFORCE					
Pas / Pitch / Teilung	HTD CXP	DHTD CXP	HTD CXA	STD CXP	DSTD CXP
14	4	4,9	3,5		
8	1,35	1,68			
5	2,2	2,8	1,9	2	2,5

Courroies plates / Flat belts / Flachriemen - BRECO® CONTI®							
F1	F2	F2,2	F2,5	F3	F6	XHS	
0,6	1,3	1,5	2,1	2,6	3	4,2	

> Prétension / Span Force / Trumvorspannkraft

■ Couple non connu / The torque is unknown / Umfangskraft nicht bekannt

On prend arbitrairement la force de prétension égale à 20 % de l'effort nominal admissible par l'armature de la courroie.

Arbitrarily assume a pretension force equal to 20% of the max. tension member tensile load.

In diesem Fall wird die Vorspannkraft F_{pt} mit ca. 20% der zulässigen Umfangskraft festgelegt.

Exemple : une courroie 25 T10 (25 mm de largeur) supporte un effort admissible de 720 N/10 mm de largeur, soit $2,5 \times 720 = 1800$ N pour 25 mm. On prend 20 % de l'effort max : soit $1800 \times 20/100 = 360$ N. Si le brin libre mesure 250 mm, grâce à la formule ② (page 3), on obtient :

Example: A 25 T10 belt (25 mm width) has an allowable tensile load of 720N per 10 mm width (see F_{zul} in the belt catalogue). Therefore a 25mm wide belt has an allowable load of $2.5 \times 720 = 1800$ N including pretension. Then assuming 20% of the maximum load is suitable pretension: $1800 \times 20\% = 360$ N. If the free span measures 250 mm, the result using formula ② (on Pg.4) is:

Beispiel : ein Riemen 25T10 (25 mm breit) erlaubt einen Wert der Seilzugfestigkeit von 720 N / 10 mm (Konstante K im Katalog ablesbar), daher $2.5 \times 720 = 1800$ N. 20% von 1800 ergibt 360 N. Ist der lose Trum 250 mm lang, wird unter Anwendung der Formel ② (Seite 5) folgendes Ergebnis erzielt :

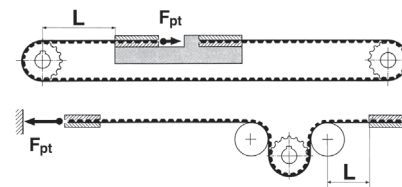
$$f = \sqrt{\frac{100 \times 360}{1,9 \times 25 \times (0,25)^2}} = 110 \text{ Hz}$$

7

■ Couple connu / The torque is known / Umfangskraft bekannt

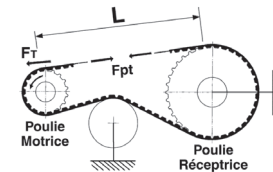
Transmission linéaire / Linear drive / Linearantrieb

Longueur des brins	Tension de montage
Position indifférente	$F_{pt} = F_t$
Span length	Static tension
Any	$F_{pt} = F_t$
Trumlänge	Vorspannkraft
Lage gleichgültig	$F_v = F_t$



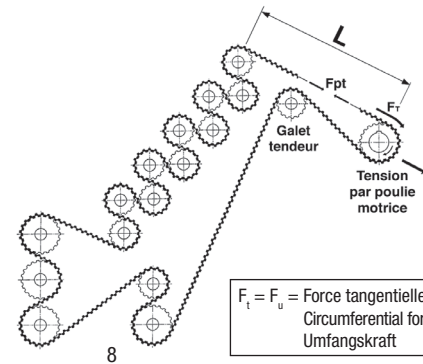
Transmission simple à deux axes / Two Pulley Drive / Einfacher Zwei-Achsen-Antrieb

Nombre de dents de la courroie Z_b	Tension de montage	Number of teeth (Z_b) on the belt	Static tension	Riemenzähnezahl Z_b	Vorspannkraft
$Z_b < 60$	$F_{pt} = 1/3 F_t$	$Z_b < 60$	$F_{pt} = 1/3 F_t$	$Z_b < 60$	$F_v = 1/3 F_t$
$60 < Z_b < 150$	$F_{pt} = 1/2 F_t$	$60 < Z_b < 150$	$F_{pt} = 1/2 F_t$	$60 < Z_b < 150$	$F_v = 1/2 F_t$
$150 < Z_b$	$F_{pt} = 2/3 F_t$	$150 < Z_b$	$F_{pt} = 2/3 F_t$	$150 < Z_b$	$F_v = 2/3 F_t$



Transmission à axes multiples / Multiple Pulley Drive / Mehrwellenantrieb

Longueur des brins	Tension de montage
Brin moteur ≤ Brin libre	$F_{pt} = F_t$
Brin moteur > Brin libre	$F_{pt} > F_t$
Span length	Static tension
Taut side ≤ slack side	$F_{pt} = F_t$
Taut side > slack side	$F_{pt} > F_t$
Trumlänge	Vorspannkraft
Antriebsstrum ≤ lose Trum	$F_v = F_t$
Antriebsstrum > lose Trum	$F_v > F_t$



$$F_t = F_u = \text{Force tangentielle} \\ \text{Circumferential force} \\ \text{Umfangskraft}$$

M IS SM5 0113

SM5

SM5-F

NOTICE D'UTILISATION

CONTRÔLEUR DE PRÉTENSION

Contrôleur de prétension nouvelle génération, pour la mesure de la tension de montage de tous types de courroies.

FR

INSTRUCTIONS

TENSION METER

New generation tension meter for any belts types.

EN

GEBRAUCHSANWEISUNG

VORSPANNUNGSMEßGERÄT

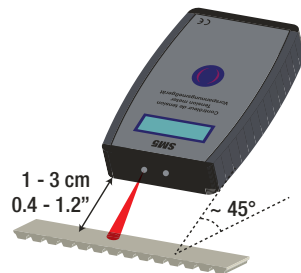
Vorspannungsmeßgerät neuer Generation zur Messung der Vorspannkraft aller Riementypen.

DE

SM5 standard



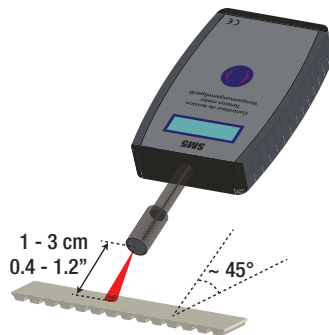
Mode d'utilisation
Mode of use
Benutzungsmethode



SM5-F avec flexible with flexible sensor mit flexiblem Sensor



Mode d'utilisation
Mode of use
Benutzungsmethode



- 1 Capteur optique
- 2 Afficheur LCD avec rétroéclairage
- 3 Niveau de charge de la pile
- 4 Bouton ON/OFF
- 5 Protection ergonomique

1 / Caractéristiques

- Plage de mesure : de 7 à 450 Hz,
- Précision : ± 5 Hz,
- Poids : 148 g,
- Dimensions : 117 x 78 x 24 mm,

- Fourni avec pile longue durée 9 Volts (6LR61),
- Conforme à la norme CE.

2 / Formules

$$F_{pt(N)} = \frac{K \times b_{(mm)} \cdot L^2_{(m)} \cdot f^2_{(Hz)}}{100}$$

- f: fréquence de vibration de la courroie.
- L: longueur du brin mesuré.
- b: largeur de la courroie en millimètre.
- K: constante propre à chaque type de courroie. (voir page 6)

$$f_{(Hz)} = \sqrt{\frac{100 \cdot F_{pt(N)}}{K \times b_{(mm)} \cdot L^2_{(m)}}}$$

- F_{pt}: force de pré-tension au montage.
- m: poids de la courroie en kg/m

$$K = \frac{400 \cdot m_{(kg/m)}}{b_{(mm)}}$$

3 / Principe d'utilisation

Le SM5 mesure la fréquence propre de vibration d'une courroie tendue entre deux poulies et permet de calculer la pré-tension du montage F_{pt}. Il suffit de maintenir le bouton pressé quelques secondes pour rendre opérationnel le contrôleur.

L'allumage du contrôleur est vérifié par un bip sonore et un rétroéclairage de l'afficheur. L'afficheur affiche 0 Hertz et le niveau de charge de la pile ainsi que la mention "Ready", il est prêt à l'emploi :

- Incliner l'appareil de mesure à environ 45° et pointer le faisceau lumineux à une distance de 1 à 3 cm du dos de la courroie,
- Faire vibrer la courroie : un bip sonore et un rétroéclairage avertissent de la prise de mesure de la fréquence de vibration de la courroie,
- Attendre quelques secondes et l'affichage de "Ready" pour réitérer une autre mesure. Eteindre l'appareil en maintenant le bouton appuyé quelques secondes.

**Remarque : ne pas tenir le bouton enfoncé.
Attention : les capteurs doivent être propre.**

- 1 Optical Sensor
- 2 Back light display LCD
- 3 Battery life indicator
- 4 ON/OFF button
- 5 Ergonomic security handle

1 / Characteristics

- Measuring range: de 7 à 450 Hz,
- Measurement toleranz: ± 5 Hz,
- Weight: 148 g,

- Dimensions (LxWxH): 117 x 78 x 24 mm,
- Battery: 9 Volts,
- Conforms to EC standard.

2 / Formulae

$$F_{pt(N)} = \frac{K \times b_{(mm)} \cdot L^2_{(m)} \cdot f^2_{(Hz)}}{100}$$

- f: Frequency of the variations in hertz
- L: Belt length in meters between two points (center distance)
- b: Belt width in millimeters.
- m: Mass of the belt per meter length in kg/m

$$f_{(Hz)} = \sqrt{\frac{100 \cdot F_{pt(N)}}{K \times b_{(mm)} \cdot L^2_{(m)}}}$$

- F_{pt}: Span force in N
- K: Contants on the belt. (see page 6)

$$K = \frac{400 \cdot m_{(kg/m)}}{b_{(mm)}}$$

3 / Operating instructions

The new SM5 Tension Meter is designed to measure the vibration frequency of a tensioned belt between two pulleys which allows to calculate the tension (F_{pt}) of the assembly. Set-up: just press the On/Off switch-key a few seconds.

The switch-on is checked by a beep and a backlight on the LCD display. The display shows 0 Hertz, the load level of the battery and the mention "Ready": the tension meter is operational. Using the Tension Meter :

- Incline Tension Meter approximately 45° and point the light beam at 0.4 to 1.2 inches from the belt back.
 - Tape the belt to generate vibration : a beep indicates when a reading is obtained and the frequency is displayed.
 - Wait for "Ready" to be displayed before making another measurement.
- To switch-off the device press the button a few seconds.

**Note: don't hold the button presst.
Caution: the sensors must be clean.**

- 1 Optischer Sensor
- 2 LCD Anzeige mit Rücklicht
- 3 Ladeanzeige
- 4 EIN/AUS Taste
- 5 Ergonomischer Schutzgriff

1 / Eigenschaften

- Meßbereich 7 bis 450 Hz,
- Meßgenauigkeit : ± 5 Hz,
- Gewicht : 148 g,

- Maßgröße : 117 x 78 x 24 mm,
- 9 Volt Batterie,
- Entspricht der CE-Norm.

2 / Formeln

$$F_{v(N)} = \frac{K \times b_{(mm)} \cdot L^2_{(m)} \cdot f^2_{(Hz)}}{100}$$

- f: Frequenz der Schwingung in Hertz
- L: Schwingungsfähige Trumlänge in m
- b: Riemenbreite in mm
- m: Masse des Riemens je Meter Länge in kg/m

$$f_{(Hz)} = \sqrt{\frac{100 \cdot F_{v(N)}}{K \times b_{(mm)} \cdot L^2_{(m)}}}$$

- F_v: Trumkraft in N
- K: Riemen Konstant (Siehe Seite 6)

$$K = \frac{400 \cdot m_{(kg/m)}}{b_{(mm)}}$$

3 / Benutzungsanweisung

Das SM5 misst die Eigenfrequenz der Vibration eines Riemens, der zwischen zwei Zahnscheiben gespannt wurde, und erlaubt, die Vorspannungskraft zu berechnen. Die Ein/Aus Taste muss ein paar Sekunden gedrückt bleiben, um das Gerät in Funktion zu bringen.

Das Einschalten des Spannungsmessgeräts wird durch einen sonoren Signalton und ein Rücklicht der Anzeige geprüft. Die Anzeige zeigt 0 Hertz, die Ladeanzeige der Batterie sowie die Erwähnung „Ready“ an: das Gerät ist bereit, eine Messung durchzuführen:

- Das Messgerät an ungefähr 45° neigen und der Sensor muss zwischen 1 bis 3 cm des Riemensrücken positioniert werden.
 - Den Riemen in Schwingung bringen, ein Signalton und ein Rücklicht informieren, dass die Messung erfolgreich aufgenommen worden ist.
 - einige Sekunden und die Anzeige von „Ready“ warten, um eine andere Messung zu machen.
- Um das Gerät auszuschalten braucht man einige Sekunden die Ein/Aus Taste zu drücken.

**Bemerkung: den Knopf nicht bedrückt lassen.
Beachtung: die Sensoren müssen sauber sein.**