



Lechler GmbH
 Präzisionsdüsen-Tropfenabscheider
 Ulmer Strasse 128
 D-72555 Metzingen/Germany
 Telefon (07123) 962-0
 Telefax (07123) 962-444

Drawing is to be considered as a
 Lechler company secret and therefore
 prohibits to reproduce it or make it
 known to any third person or to competitors.

AV0-1PM.042.P2.05.00.0

Master Cooler VMCG

MASTER COOLER VMCG

Size 2.1

pitch = 890mm Zone 5/6/7
 h = 345 mm Outer
 Seg. 3/4/5

Volumenstrom Wasser $\dot{V}_W = 0,85$ l/min bei 0,5 bar
 FLOW RATE WATER $\dot{V}_W = 0,85$ L/MIN AT 0,5 BAR

Volumenstrom Wasser $\dot{V}_W = 8,5$ l/min bei 7 bar
 FLOW RATE WATER $\dot{V}_W = 8,5$ L/MIN AT 7 BAR

max. Volumenstrom Luft $\dot{V}_{LN} = 8,5$ m³/h bei 2 bar
 MAX. FLOW RATE AIR $\dot{V}_{LN} = 8,5$ M³/H AT 2 BAR

Strahlwinkel = 111° / SPRAY ANGLE = 111°
 rechteckförmige Flüssigkeitsverteilung
 RECTANGULAR DISTRIBUTION OF SPRAY

Fixierbohrung
 INDEX HOLE
 Ø5 - 6 tief / DEEP

O-Ring 12x3 095.015.7A.06.70.0
 Werkstoff: Viton
 MATERIAL :

Dichtung Erz.Nr. 095.015.34.02.30.0
 GASKET NO.
 Werkstoff: Kupfer
 MATERIAL : COPPER

Stopfen Erz.Nr. 1PM.004.30.00.09.0
 PLUG NO.
 Werkstoff: 2.0401 SW 22
 MATERIAL : BRASS HEX.

Anschlußblock mit Aufnahme Erz.Nr. 1PM042.30.02.20.0
 BODY WITH HOUSING NO.
 Werkstoff: 2.0401
 MATERIAL : BRASS
 Werkstoff :2.0401
 MATERIAL:BRASS

Verlängerung Erz.Nr. 1PM.042.1C.05.14.0
 PIPE EXTENSION
 Werkstoff: 1.4301 SW 34
 MATERIAL : 1.4301 HEX.

Überwurfmutter Erz.Nr. 124.828.16.01.05.0
 CAP NUT NO.
 Werkstoff: 1.4305 SW 24
 MATERIAL : 1.4305 WRENCH SIZE

Mundstück Erz.Nr. 1PM.042.35.02.01.0
 SPRAY TIP NO.

Werkstoff: 2.0401 vernickelt
 MATERIAL : BRASS NICKEL PLATED
 Mundstück um 90° drehbar und fixierbar
 SPRAY TIP POSITION ADJUSTABLE BY 90°

