



REFRIGERATORE		RA100-BT2S	
SEZIONE REFRIGERANTE			
Refrigerante	R452A	Type	
Capacità nominale	23,6	kW	
Temperatura Acqua/Glicole in uscita	0	°C	
Temperatura ambiente	25	°C	
Temp.Acqua/Glicole (campo di impiego)	-25 ÷ +0	°C	
Temp.ambiente (campo di impiego)	+10 ÷ +42	°C	
Rumorosità a 10 mt	58	dB(A) @ 10m	
Parzializzazione	0-100	%	
Rapporto di rendimento	2,41	EER**	
Circuiti frigoriferi	1	No.	
Circuiti idraulici	1	No.	
COMPRESSORE			
Tipo compressore	Semihhermetic pistons	Type	
Compressori installati	1	No.	
Assorbimento @condizioni nominali	8,83	kW	
COP compressore	2,67	COP	
CONDENSATORE			
Condensatore	Finned coil	Type	
Temperatura ambiente di progetto	35	°C	
Flusso aria In - Out	Horiz-Vert	Type	
Flusso d'aria nominale	9500	m3/h	
EVAPORATORE			
Evaporatore	Brazed plate	Type	
Flusso Acqua/Glicole nominale	4,9	m3/h	
Perdite di carico	//	kPa	
VENTILATORE			
Ventilatori modello	Axial	Type	
Ventilatori installati	2	No.	
Pressione utile alla canalizzazione	//	Pa	
SEZIONE IDRAULICA			
Capacità della vasca	120	l	
Vasca tipo/pressione progetto	Open/Atmospherical	bar	
Tipo pompa	Centrifugal	Type	
Pompe installate	1	No.	
Portata pompa di mandata	4,9	m3/h	
Pressione pompa di mandata	3	bar	
SEZIONE ELETTRONICA-ELETTRICA			
Sistema di controllo	Electronic card	Type	
Tensione d'alimentazione	380-400-415/3/50	V/Ph/Hz	
Tensione ausiliari	24/1/50-60	V/Ph/Hz	
Potenza installata	14,1	kW	
Corrente nominale	26	A	
STRUTTURA			
Dimensioni AxBxH	1580X920x1470	mm	
Colore	9003	RAL	
Peso netto approssimativo	390	kg	
Mandata Acqua/Glicole agli impianti (1FL)	1-1/4"	ø	
Ritorno Acqua/Glicole dagli impianti (2FL)	1-1/4"	ø	
Riempimento	1/2"	ø	
Scarico	1/2"	ø	
** EER Calculated at nominal condions without pump motor power			
REVS			

REFRIGERATORE DI ACQUA/GLICOLE TIPO "RACA/BT"
- BT2S = Acqua/Glicole 50% fino a -25°C
- BT3S = Acqua/Glicole 50% fino a -30°C
- Installazione all'interno in locale sufficientemente areato / esterno sotto tettoia
- Condensazione ad aria
- Batteria di condensazione ad aria con tubi di rame ed alette in alluminio
- Ventilatori assiali non canalizzabili
- Unità completa di elettropompa centrifuga con tenuta meccanica (esclusa versione FT)
- Manometro pressione Acqua/Glicole (esclusa versione FT)
- By-pass manuale (esclusa versione FT)
- Evaporatore a piastre saldobrasate
- Separatore di liquido + sistema di regolazione condensazione (separatore olio BT3S)
- Valvola di espansione termostatica di tipo meccanico
- Gas refrigerante R452A
- Serbatoio di accumulo in acciaio inox coibentato (esclusa versione FT e FT-1P)
- Compressori frigoriferi ermetici/semiermetici
- Sistema di controllo sicurezze
- Controllore elettronico digitale
- Sistema di caricamento Acqua/Glicole manuale (esclusa versione FT e FT-1P)
- Ruote girevoli per facilitare gli spostamenti (escluso RA280-320)
- Realizzazione a norme CE

OPZIONI PRINCIPALI:
MECCANICHE:
- M003_Valvola di ritegno (Mandata)+Valvola solenoid (Ritorno)
- M004_Pompa pressione 4 bar
- M005_Pompa pressione 5 bar
- M006_Pompa pressione 6 bar
- M007_Pompa pressione 7 bar
- SC_Colore speciale
ELETTRICHE:
- RT 4-20mA_Ritrasmissione 4-20mA
- RT 0-10Vcc Ritrasmissione 0-10Vcc



RA100-BT2S	TEMP.ACQUA - WATER TEMP. °C							
ARIA - AIR °C	Qref	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30
25	kW	23,6	19,2	15,2	11,9	9,2	7,9	//
35		19,7	16,5	13,5	10,8	8,4	7,0	//

Le caratteristiche delle macchine non sono impegnative e possono essere modificate da Frigosystem senza preavviso
The technical data are not binding and may be changed by Frigosystem without notice