



Unwuchtvibrator/ Unbalance vibrator/ Vibreur à balourd

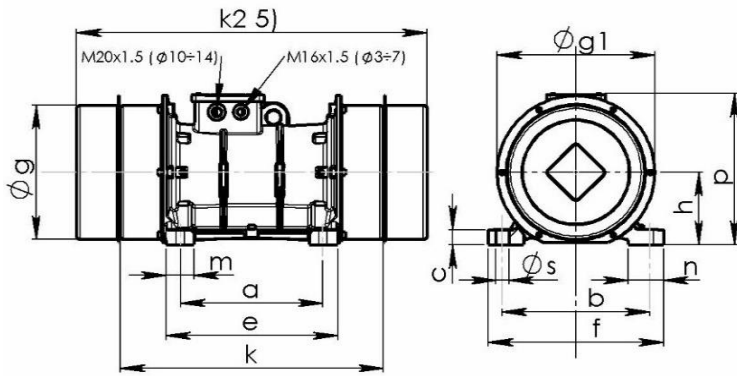
JX 176- 450 (310)

P₁ = 1,51 (1,57) kW

DIN EN 60034-1

Dat. 01/2019

TM



Abmessungen / dimensions / dimensions (mm)

a	b	c	e	f	Ø g	Ø g ₁
280	290	30	338	345	271	310

h	k	k ₂	m	n	p	Ø s
146	630	900	54	70	306	26

II 3 D Ex tc IIIC T120°C Dc 9)

max. Oberflächentemp.: 120°C
max. surface temp.: 120°C
Température surfacique maximale: 120°C

Umgebungstemp.: -20° bis +40°C
Ambient temp.: -20° to +40°C
Température ambiante: -20° à + 40°C

Erdungsanschluss M8/ grounding connection M8/ connexion à la terre M8

Mechanische Daten/ mechanical data/ dates écaniques

Synchron- drehzahl	Arbeitsmoment	Fliehkraft	Gewicht	Lager	Schutzart	Bauform	Massenträg- heitsmoment	Geräusch- pegel
synchronous speed	torque	centrifugal force	weight	bearing	protection	design	moment of inertia	noise level
vitesse synchrone	couple	force centrifuge	poins	paliers	protection	construction	moment d'inertie	niveau sonore
Hz	min ⁻¹	kgcm	in-lbs	kN	kg	NJ 311 E	J=mr ² kgm ²	dB(A)
50	1000	100...450	87...391	24,7	126,5	EN 60034-5	DIN IEC 34 T7 CODE I	67
60	1200	0...310	0...269		111			

Elektrische Daten / electrical data / dates électriques

Nenn-drehzahl	Nennleistung	Wirkungsgrad	Leistungs-faktor	Wärmeklasse	Verhältnis Anlauf / Nenn	Nennstrom
nominal speed	rated power	efficiency	power factor	thermal class	ratio starting / rated	rated current
vitesse nominale	puissance nominale	degré d'efficacité	facteur de puissance	classe thermique	relation démarr. / nominal	courant nominal
Hz	min ⁻¹	kW	cos φ	DIN EN 60034-1	I _A / I _N	M _A / M _N
50	965	1,51	85%	F	7,14	2,25
60	1166	1,57	86,4%		7,54	2,35

Montage und Wartung / assembly and maintenance / assemblage et entretien

Befestigung	Fett: Mobil	Fettfüllung	Nachschmier- menge 3)	Nachschmier- frist 6) 8)			
fastening	Mobilith SHC 220	3)	re-lubrication	lubrication intervals			
fixation	grease: Mobil Mobilith SHC 220	grease filling	remplissage	periodes de graissage			
Gewinde	Werkstoff	Moment	Bearing temp.	40 g	14 g	1500 h or 6 months	
thread	material	moment	until 80°C	10 g	750 h or 3 months	Main: H07RN-F 4G1,5mm ²	
filetage	matériau	moment	Over 80°C until 95°C				ask technical office
4x M24	DIN 267	Nm	Bearing temp.	ask technical office			Revision: 02 21.04.2022
	8.8	600	Over 95°C				

1) Arbeitsmoment = 2x stat. Unwucht/ torque = 2x static unbalanced weight/ couple = 2x balourd stat.

2) Maximalwert bei Synchrondrehzahl/ max. value at synchron. speed/ valeur max. a vitesse synch.

3) Je Lager/ per bearing/ par palier

4) Für Kaltleiter oder Heizband (230V)/ for PTC-thermistor or heating tape (230V)/ pour thermistor PTC ou ruban de chauffe (230V)

5) k₂ = Haubenausbaumaß/ dimens. req. for remov. hoods/ dim. requises pour enlever capots

6) Bei erhöhter Temp. S. Betr.-Anltg./ in case of temp. rise, see instructions/ en cas de temp. augmentée, voir instructions

7) In 1m Abstand/ at a distance of 1m/ à une distance de 1m

8) erste Nachschmierung mit doppelter Fettmenge/ first regreas. with double qty of grease/ Première regraissage avec double qté de graisse

9) EX-Ausführung/ explosion-proof design/ construction antideflagrante

10) Bei geteilten Hauben Schutzklasse IP 54/ in case of divided hoods protection class IP 54/ en cas de capots divisés, classe de protection IP 54