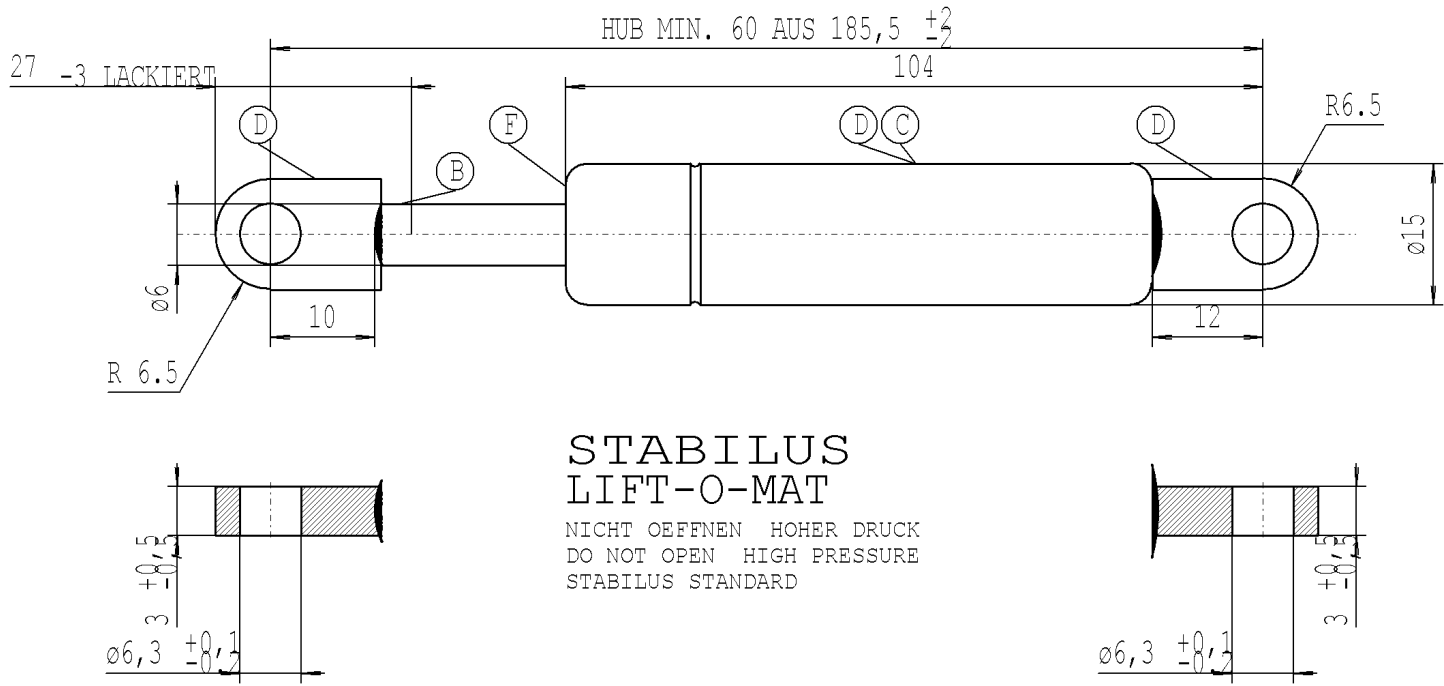


Bestimmt fuer internen Gebrauch und Kunde

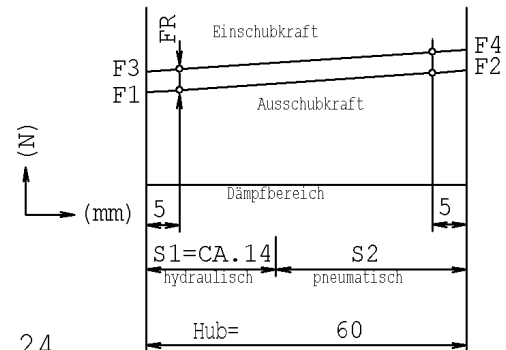


STABILUS LIFT-O-MAT

NICHT OEFFNEN HOHER DRUCK
DO NOT OPEN HIGH PRESSURE
STABILUS STANDARD

Fuer diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Vervielfaeltigung, Weitergabe an Dritte und sonstige Verwertungen sind ohne unsere Einwilligung unzulassig. Die Zeichnung verbleibt unser Eigentum

- Gerät darf nicht mechanisch bearbeitet werden.
- Aufdruck darf nicht entfernt werden.
- Ausschubgeschwindigkeit VS2=0,08-0,35 (m/s)
- Ein- und Ausschubkraefte gemessen nach STAB-Spec. 10009033
- Ausschubgeschwindigkeit gemessen nach STAB-Spec. 10005451
- Pruefung der Feder mit Kolbenstange nach unten
- Kolbenstange vor Verschmutzung, Farbe und Beschädigung schuetzen
- Entsorgung nach STAB-Spec.10009375
- Zeichnung nicht massgetreu
- Anschlusse ausrichten, zulaessige Abweichung ± 5 DEG
- Einbauvorschrift. n. STAB-Spec. 10005593 beachten
- Einbaulage: In Ruheposition mit Kolbenstange nach unten einbauen. Hierdurch maximale Lebensdauer der Gasfeder gewährleistet.
- Bauteilpruefung Gasfeder nach STAB-Spec. 10010035
- Einsatzmoeglichkeit von -30°C bis +80°C



- B | Nislide schwarz
- C | Aufdruck weiss
- D | schwarz lackiert
- F | im gesamten Boerdelbereich geölt

nicht registrierte Kopie
Ausdruck unterliegt nicht dem Aenderungsdienst

$X = F2 / F1 = 1,24$
 $FR_{max} = F3 - F1$

Kräfte (statisch gemessen)

F1 (N)	F4 max (N)	FR max (N)
Ausschubkraft 150 ±15	Einschubkraft 270	Reibung 50

AENDERUNG	NEU	KORR.	VS2	ÜBERARBEITUNG	UMST.	WANDSTÄRKE	ÜBERARBEITUNG
	MIT.NR.	2552/94		513705		521142	541956
	NAME	05.10.94 Schnass	18.04.01 SCHÄFER	18.06.02 SCHNASS	01.03.05 SCHNASS		
	NR.	8	9	10	11		

STABILUS

Aenderungen die dem techn. Fortschritt dienen vorbehalten.

ERSTELLT		GEPRUEFT	
DATUM	02.07.1992	NAME	H.Ramseier
Dokument Nr.:10001465			
192864			

MASSE OHNE TOLERANZANGABE

LIFT-O-MAT

+/-1

03 01 0613 10 060