



| | | |
|-----------|----------------------------------|--|
| EN | Max flow rate | 20l/h @ 50Hz (5.28 gph) 19 l/h @ 60Hz (5 gph) |
| | Max discharge head | 10 m (33 ft) |
| | Voltage | 230 V-50Hz - 14 W* 120V-60Hz - 14W** 230V-50/60Hz - 14W*** |
| | Safety switch | NC 8A resistive - 250 V |
| | Thermal protection (overheating) | 115° C (239°F) auto-reset |
| | Detection levels | On:16mm,Off: 11mm,Al: 19mm On:5/8",Off:7/16",Al:3/4" |
| | Sound level at 1 m (3.3ft) | 22 dBA |
| | Safety standards | CE / UL / CSA / EAC |

| | | |
|-----------|-----------------------------------|--|
| FR | Débit maximal | 20l/h @ 50Hz (5.28 gph) 19l/h @ 60Hz(5.0 gph) |
| | Hauteur de refoulement max. | 10 m (33 ft) |
| | Alimentation électrique | 230 V-50Hz - 14 W* 120V-60Hz - 14W** 230V-50/60Hz - 14W*** |
| | Contact de sécurité | NC 8A resistive - 250 V |
| | Protection thermique (surchauffe) | 115° C (239°F) auto-reset |
| | Niveaux de détection | On:16mm,Off: 11mm,Al: 19mm On:5/8",Off:7/16",Al:3/4" |
| | Niveau sonore à 1m (3.3ft) | 22 dBA |

* OP20CE01UN23 / ** OP20UL01UN12 / *** OPI20UL01UN23

| | | |
|-----------|---|--|
| ES | Caudal máximo | 20l/h @ 50Hz (5.28 gph) 19 l/h @ 60Hz (5 gph) |
| | Altura máx. de descarga | 10 m (33 ft) |
| | Tensión | 230 V-50Hz - 14 W* 120V-60Hz - 14W** 230V-50/60Hz - 14W*** |
| | Contacto de alarma | NC 8A resistivo - 250 V |
| | Protección térmica (sobrecalentamiento) | 115° C (239°F) auto-reset |
| | Niveles de detección | On:16mm,Off: 11mm,Al: 19mm On:5/8",Off:7/16",Al:3/4" |
| | Nivel acústico a 1 m (3.3ft) | 22 dBA |
| | Normas de seguridad | CE / UL / CSA / EAC |

| | | |
|-----------|------------------------------------|--------------------------------|
| DE | Max. Fördermenge | 20l/h |
| | Maximale Förderhöhe | 10 m |
| | Stromversorgung | 230 V-50Hz - 14 W* |
| | Kontakt zur Sicherheitsabschaltung | NC 8A ohmsche Last - 250 V |
| | Überhitzungsschutz | 115° C (automat. Wiederanlauf) |
| | Schaltpunkte (mm) | On:16, Off: 11, Al: 19 |
| | Geräuschniveau auf 1 m Abstand | 22 dBA |
| | Sicherheitsstandard | CE / UL / CSA / EAC |

| | | |
|-----------|---|------------------------|
| NL | Max. hoeltheid | 20 l/h |
| | Maximale opvoerhoogte | 10 m |
| | Stromvoorzorging | 230 V-50Hz - 14 W* |
| | Alarmcontact | NC 8 Amp - 250 V |
| | Thermische beveiliging (oververhitting) | 115° C |
| | Detectieniveaus (mm) | On:16, Off: 11, Al: 19 |
| | Geluidsniveau op 1 m | 22 dBA |
| | Veiligheidsnorm | CE / UL / CSA / EAC |

| | | |
|-----------|-------------------------------------|-------------------------|
| PT | Caudal máximo | 20 l/h |
| | Altura de descarga máxima | 10 m |
| | Alimentação eléctrica | 230 V-50Hz - 14 W* |
| | Contacto alarme | NC 8A resistivo - 250 V |
| | Proteção térmica (sobreaquecimento) | 115° C |
| | Níveis de deteção (mm) | On:16,Off: 11,Al: 19 |
| | Nível sonoro a 1 m | 22 dBA |
| | Normas de segurança | CE / UL / CSA / EAC |

| | | |
|-----------|--------------------------------------|---|
| IT | Portata massima | 20 l/h |
| | Altezza di mandata massima | 10 m |
| | Alimentazione elettrica | 230 V-50Hz - 14 W* |
| | Contatto di sicurezza | NC 8A resistivo - 250 V |
| | Protezione termica (suriscaldamento) | 115° C (riarmo automatico) |
| | ivelli di rilevazione | On:16mm,Off: 11mm,Al: 19mm On:5/8",Off:7/16",Al:3/4" |
| | Livello sonoro a 1m | 22 dBA |
| | Norma di sicurezza | UL / CSA / EAC |

| | | |
|-----------|--|-----------------------------------|
| RU | Максимальная производительность | 20 л/ч |
| | Максимальная высота отведения конденсата | 10 м |
| | Электропитание | 230 В - 50Гц - 14 Вт* |
| | Предохранительный резистивный замыкающий контакт | NC 8 резистивной нагрузки - 250 В |
| | Тепловая защита (перегрев) | 115° C |
| | Уровни обнаружения(мм) | Вкл: 16, Выкл: 11, Авария: 19 |
| | Уровень шума на расстоянии 1 м | 22 дБА |
| | Нормы безопасности | CE / UL / CSA / EAC |

| | | |
|-----------|-----------------------------|-----------------------------|
| CZ | Maximální průtok | 20 l/h |
| | Max. výtláčná výška | 10 m |
| | Elektrické napájení | 230 V - 50Hz - 14 W* |
| | Bezpečnostní kontakt | kontakt NC odporový - 250 V |
| | Teplotná ochrana (přehřátí) | 115° C |
| | Úrovně detekce (mm) | On:16,Off: 11, Al: 19 |
| | Hladina hluku v 1 m | 22 dBA |
| | Bezpečnostní norma | CE / UL / CSA / EAC |

| | | |
|-----------|---|--------------------------|
| PL | Maksymalne natezenie przeplywu | 20 l/godz. |
| | Maks. wytlaczna wysokość przepompowywania | 10 m |
| | Zasilanie elektryczne | 230 V - 50Hz - 14 W* |
| | Styk zabezpieczający | NC 8A rezystywny - 250 V |
| | Zabezpieczenie termiczne (przegrzanie) | 115° C |
| | Poziom detekcji (mm) | On:16,Off: 11, Al: 19 |
| | Poziom hałasu w odległości 1 m | 22 dBA |
| | Normy bezpieczeństwa | CE / UL / CSA / EAC |



EN SAFETY WARNING
Risk of electric shock. Make certain that the power supply to the unit/system is disconnected before attempting to install, service or remove any component.
 The pump unit must not be immersed in water, installed outside the premises, stored in a damp environment or exposed to frost. This pump has not been tested for use in swimming pools or marine areas. To reduce risk of electric shock, read instruction manual for proper installation and install the pump and all electrical components above the top grade level of the sump.
CAUTION: This pump has been designed for use with water only. All condensate collection elements (collection tray, connecting tubes, outlets etc...) must be cleaned thoroughly prior to installing the pump.
 The pump is supplied with:
 - A self-resetting thermal cut-out set at 115°C (239°F).
 - A self extinguishing body case (UL94 VO Material)

2 x 0.5mm² (AWG20) certified UL2464 - 80°C - 300V) which must be fastened securely to the wall, to avoid inadvertent disconnection during installation and later servicing.
 - This connection should be equipped with an electrical isolation device (2A Fused Spur, customer provided) to the Phase and Neutral.
 The pump must be powered by an electrical circuit protected against overvoltage > 2.5kV.
 Pump safety switch
IMPORTANT: Connecting the cable of the safety switch is indispensable to avoid any risk of overflowing. For correct connection, refer to the appliance instructions.
 The pump is equipped with a NC high water safety switch with a maximum rating of 8A/250V (safety switch CE: 2 x 0.5mm², UL/CSA: 2 x 0.5mm² (AWG20)). This contact may be used to switch off the air conditioner where there is a risk of condensate overflow (after thorough verification by the installer of the customer's specific application and the resultant electric wiring diagram).

EN The detection unit requires maintenance and must be cleaned at regular intervals in accordance with the degree of pollution existing within the operating environment.
EN If the pump doesn't start, check the wiring and incoming power supply.
For all problems first check:
 - the discharge lines are neither obstructed nor kinked,
 - the float inside the detection unit is not blocked
 - the hydraulic inlets nor outlets are not obstructed
If the pump is running continuously (>1min), check:
 - the discharge height is < 10 m (33 ft)
 - the pump is suitable for the capacity of the air conditioning unit,
 - while starting the pump, the flow of the water poured into the collection tray was not too high (ex: 1l en 30s=60l/h >>20l/h - 1/8 gal in 30s = 15gph >> 5gph)
If the pump is running continuously and there is no suction of water, check that the suction hose (hose that connects the pump and detection unit) is connected and air tight.
If the pump cycles continually or does not shut off,
 - check the detection unit is mounted level,
 - turn the pump off and see if the water returns down the discharge line. If water returns down the line you should replace the pump.

FR AVERTISSEMENT DE SECURITE
Risque de choc électrique. Avant toute installation, maintenance ou démontage, mettre impérativement l'ensemble de l'installation hors tension.
 Le bloc pompe ne doit pas être immergé, ni placé à l'extérieur des locaux ou dans des lieux humides et doit être tenu hors gel. Cette pompe n'a pas été conçue pour une utilisation dans une piscine ou dans les zones marines.
ATTENTION : Cette pompe n'est conçue que pour fonctionner avec de l'eau.
 Il est nécessaire de nettoyer les éléments collecteurs de condensats (bac du climatiseur, tubes, sorties...) avant l'installation de la pompe.
 L'ensemble est équipé :
 - D'une protection thermique : déclenchement à 115°C
 - D'une enveloppe auto-extinguible (matériau UL94 V0)

- D'un dispositif de protection (disjoncteur 2A, non fourni) sur la phase et le neutre.
 The pump must be powered by an electrical circuit protected against over-voltage > 2.5kV.
Contact de sécurité
IMPORTANT : Le câblage du contact de sécurité est indispensable pour éviter tous risques de débordement. Pour un raccordement correct du contact de sécurité, respecter les indications données par le fabricant du climatiseur.
 Pour le raccordement du contact de sécurité, vous disposez d'un contact NC, d'un pouvoir de coupure 8A/250V résistif. (câble d'alarme: CE: 2 x 0.5mm², UL/CSA: 2 x 0.5mm² (AWG20)). Ce contact peut être utilisé pour couper la production frigorifique en cas de risque de débordement des condensats (après vérification du schéma électrique et de l'application client par l'installateur).

EN Le bloc de détection doit être nettoyé régulièrement. La périodicité de ce nettoyage varie en fonction du degré de pollution occasionné par l'environnement.
EN Pour tout problème, vérifier:
 - que les tubes ne sont ni obstrués ni pincés,
 - que le flotteur à l'intérieur du bloc de détection n'est pas bloqué,
 - que les entrées et sortie hydrauliques ne sont pas obstruées.
D'autres vérifications peuvent être nécessaires.
Si la pompe ne démarre pas, vérifier le câblage et l'alimentation électrique.
Si la pompe fonctionne trop longtemps (>1min), vérifier:
 - que la hauteur de refoulement est < à 10 m,
 - que la pompe est adaptée à la puissance de l'appareil,
 - que lors de la mise en service, le débit de l'eau versée n'a pas été trop important (ex: 1l en 30s=60l/h >>20l/h).
Si la pompe fonctionne en continu et n'aspire pas d'eau, vérifier que le tube d'entrée est bien connecté et étanche. Sinon, changer la pompe.
Si la pompe enchaîne les cycles sans s'arrêter, vérifier:
 - que le bloc de détection n'est pas excessivement incliné,
 - que, pompe arrêtée, l'eau ne descend pas dans le tube.
 Si oui, changer la pompe.

* En fonction de la référence

